**材料科学与工程学院**

**2019级材料成型及控制工程专业分班暂行办法**

根据《材料科学与工程学院2019级大类招生培养与专业分流实施暂行办法》，在专业分流后，本专业将根据专业内不同方向进行分班报备工作，为保证分班工作的科学合理及公平公正，特制定本办法。

**第一条 专业分班工作机构**

材料成型及控制工程专业分班工作组：

组长：李志勇

组员：孟模，武立，李艳，王志云，殷炳叶，王宇，魏守征，徐健。

**第二条 专业方向与班级设置**

**2.1** 本专业根据培养目标和毕业要求，设置了液态成型、塑性成形和焊接三个专业学习方向。

**2.2** 本专业入选教育部“卓越工程师教育培养计划”，设有“卓越工程师班（液态成型方向）”（下面简称为卓越班）。

**2.3** 本专业2019级根据专业方向的不同分为四个班：液态成型方向普通班（19030141）、塑性成形方向普通班（19030142）、焊接方向普通班（19030143）、卓越班（19030Z01）。

**第三条 分班基本原则**

本专业分班按照“自主申报、择优录取、适当调整”的总原则进行，其基本原则如下：

**3.1** 坚持公开、公平、公正原则。充分体现机会均等，增强专业分班工作的透明度，保证分班工作顺利实施。

**3.2** 尊重学生意愿原则。在分班过程中学生自主选择，各班级录取时以志愿优先，相同志愿的学生按综合成绩择优录取。

**3.3**申报卓越班需满足第一学年专业排名50%以内（含50%），所有已修课程均无不及格记录，无违反校规校纪记录。

**第四条 专业分班程序**

**4.1 确定综合成绩及排名**

综合成绩及排名以材料科学与工程学院专业分流所公布的成绩及排名为准。

**4.2 学生个人申报**

学生根据个人兴趣和志向在规定时间内填报选班志愿，每名学生均需按顺序填报4个选班志愿，不满足卓越班申报条件的填报3个选班志愿。

**4.3 班级选拔及分配**

（1）分班工作组首先对第一志愿申报卓越班的同学进行面试选拔，根据本年度卓越班招生指标数确定卓越班入选名单。未被卓越班录取的学生，第二三四志愿依次递进变为第一二三志愿，进入后续各方向普通班的分班选拔环节。

（2）液态成型方向普通班、塑性成形方向普通班、焊接方向普通班的选拔遵循学生所填报班级志愿优先原则，按照同一志愿里学生综合成绩由高到低的顺序逐一进行班级分流。各班级先录取第一志愿，按照综合成绩排名先后顺序依次录取，录满为止。第一志愿尚未录满的班级，不足部分从第二志愿录取，仍按照综合成绩排名先后顺序依次录取，录满为止。如第二志愿仍未录满，不足部分从第三志愿录取，依次类推。综合成绩相同者，按高等数学平均成绩高者排序在前。如果还相同按大学物理平均成绩高者排序在前。

（3）未在规定时间内填报志愿或志愿填报不全的学生，由专业分班工作组在本专业中进行调剂。

**4.4结果公示**

专业分班后，各班级学生名单在学院网站公示，公示期为3天。对分班结果有不同意见的学生，可在公示期内向材料成型及控制工程专业分班工作组申诉，专业分班工作组对学生提出的异议进行复查，并将复查结果告知申诉人。

**第五条 其他**

本方案由材料科学与工程学院材料成型及控制工程专业分班工作组负责解释。

**中北大学材料科学与工程学院**

**材料成型及控制工程专业**

**年 月 日**